

FREE 100



COMPRESSORE
COMPRESSOR
COMPRESOR

REFRIGERANTE
COOLANT
REFRIGERANTE

POTENZA IN W - Kcal
POWER IN W - Kcal
POTENCIA EN W - Kcal

POTENZA ASSORBITA
ABSORBED POWER
POTENCIA ABSORBIDA

SERPENTINE
COILS
SERPENTINES

VASCA DELL'ACQUA
WATER TANK
TANQUE DE AGUA

1/3HP

R290A

**422W
363Kcal**

311w

**1-4
17-09_{mt}**

36lt.

BANCO DI GHIACCIO
ICE BANK
BANCO DE HIELO

CAPACITA' DI
RAFFREDDAMENTO
COOLING CAPACITY
CAPACIDAD DE
ENFRIAMIENTO

TEMP. BEVANDA IN/OUT
IN/OUT TEMP. OF DRINK
TEMP. DE LA BEBIDA
EN ENTRADA Y SALIDA

EROGAZIONE MINUTO
RATE OF DRINK PER MIN.
SUBMIN. POR MINUTO

TENSIONE
VOLTAGE
TENSION

PESO NETTO
NET WEIGHT
PESO NETO

CARROZZERIA
HOUSING

15 Kg

**100lt.
hour**

**25°C°
6°C°**

**8x200
cc**

**220/240-50hz
110v-60hz
220v-60hz**

40 kg

**steel plast
grey or
AISI 430**



TECHNICAL SHEET

FREE 100

